

技术数据表




ALTECH PA66 A 2030/578 GF30

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,高流动
典型应用	外壳件,注塑部件,多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8400 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	245 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	9100 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	180 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	45 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	245 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	264 / *	°C	ISO 11357
物理特性			
密度	1380 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94